

CLASSIFICAÇÃO

Luzcola

OBSERVAÇÕES GERAIS

Instruções: As superfícies a serem coladas devem estar planas e secas (umidade entre 10% a 15%). Aplique a Luzcola em uma das superfícies e junte as partes imediatamente. A aplicação pode ser feita através de passadeiras ou manualmente. Imediatamente após a aplicação da Luzcola, deve-se proceder a prensagem (que pode ser a frio ou a quente). A pressão utilizada no processo de colagem depende do tipo de madeira. Indicamos não exceder o período de aproximadamente 5 minutos entre a montagem dos painéis e a sua prensagem. Este processo evita a secagem precoce da cola.

Obs.: Deve ser armazenado entre 5°C e 30°C em ambiente ventilado e protegido de intempéries.

BULA TÉCNICA

Indicação

Colagens de madeiras de média e baixa densidade, laminados decorativos, papéis, papelão, artefatos de madeira, tecidos, MDF, aglomerados e materiais porosos em geral.

Rendimento

Para montagem: de 160g a 200 m².
 Para laminação: de: 100g a 150m².

Composição

Acetato de polivinila em dispersão aquosa.

Secagem

Prensa quente: Mínima de 12 horas.
 Prensa fria: Mínima de 24 horas.

Massa específica

0,750 a 0,790 g/cm³.

Validade

12 meses

www.luztol.com.br

SAC: 62.98118-6608 | 62.98240-3579

