

ACABAMENTO

Brilhante e fosco

CORES

Conforme catálogo de cores

CLASSIFICAÇÃO

Esmalte Sintético Ultra

OBSERVAÇÕES GERAIS

Indicação: Uso interno e externo em superfícies metálicas (estruturas industriais, máquinas e equipamentos agrícolas, mecanismos e dispositivos de segurança, chassis de veículos pesados, caçambas de caminhões, máquinas em geral) e superfícies de madeira em geral.

Preparação de superfície (ABNT NBR 13245)

A superfície deve estar firme, seca, limpa e isenta de óleos, mofo, pó, graxa ou quaisquer outros contaminantes.

Madeira nova com imperfeições rasas: Corrigir com Massa para Madeira Lutztol. Lixar e eliminar o pó. **Madeira com impregnação de produtos à base de óleo:** Retirar a parte oleosa com removedor de tintas, limpar e deixar secar. Após secagem, promover um lixamento adequado. **Madeira na repintura:** Lixar a madeira até eliminar totalmente o brilho e eliminar o pó. **Madeira com área mofada:** Lavar com solução de água potável e água sanitária (partes iguais). Esperar 6 horas, enxaguar bem e aguardar secagem total antes do acabamento. **Madeira com umidade:** Antes de aplicar o acabamento, resolver o que está causando o problema. **Metais sem acabamento (novo):** em metais ferrosos, lixar e limpar com um pano umedecido com Thinner Lutztol. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Lutztol. Aguardar secagem. Em metais não ferrosos, lixar e aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar a secagem. **Metais na repintura:** em metais ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo, limpar com um pano umedecido com Thinner Lutztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Lutztol. Em metais não ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo. Limpar com um pano umedecido com Thinner Lutztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar secagem. **Metais com ferrugem:** Remover toda a ferrugem, limpar com um pano umedecido com Thinner Lutztol e esperar secar. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Lutztol. Aguardar secagem. Alumínio e galvanizado novos: Aplicar antes fundo promotor de aderência wash primer (alumínio) e fundo para galvanizado (galvanizado). **Alumínio e galvanizado na repintura:** Remover a tinta e aplicar o fundo apropriado.

BULA TÉCNICA

Aplicação

Pistola (40-50 lbs/pol² (Psi) ou 2,8-3,5 Kgf/cm²).

Secagem

Ao toque: 20 minutos.
 Entre demãos: 2 horas.
 Final: 24 horas.
 Cura total: 72 horas.

Rendimento acabado

3,6 L: Mín. 17m² (ou mín. 51m²/demão).
 0,9 L: Mín. 4,3m² (ou mín. 12,9m²/demão).

Diluição

Pistola: Máximo 30% com Thinner 500.

Demãos

2 a 3 Demãos.

Composição

Resina alquídica, secantes isentos de chumbo, hidrocarbonetos alifáticos, pigmentos orgânicos e ou inorgânicos, pigmento de efeito (para esmaltes de efeitos), cargas minerais (no acabamento fosco) e aditivos.

Sólidos/Massa

42 a 62 %.

Viscosidade

70 a 75 KU.

Massa específica

0,93 a 1,17 g/cm³.

Validade

24 meses.

