

ACABAMENTO

Brilhante

CORES

Conforme catálogo de cores

CLASSIFICAÇÃO

Premium

NORMA

Este produto atende às normas do PSQ, Conforme ABNT NBR 11702:2019, classificado como 4.2.1.11.

OBSERVAÇÕES GERAIS

**Indicação:** Uso interno e externo em superfícies de metal, alumínio e galvanizado devidamente preparadas.

**Preparação de superfície (ABNT NBR 13245)**

A superfície deve estar firme, seca, limpa e isenta de óleos, mofo, pó, graxa ou quaisquer outros contaminantes. **Metais sem acabamento (novo):** em metais ferrosos, lixar e limpar com um pano umedecido com Aguarrás Luztol. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Aguardar secagem. Em metais não ferrosos, lixar e aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar a secagem. **Metais na repintura:** em metais ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo, limpar com um pano umedecido com Aguarrás Luztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Em metais não ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo. Limpar com um pano umedecido com Aguarrás Luztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar secagem. **Metais com ferrugem:** Remover toda a ferrugem, limpar com um pano umedecido com Aguarrás Luztol, esperar secar. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Aguardar secagem. **Alumínio e galvanizado novos:** Aplicar antes fundo promotor de aderência wash primer (alumínio) e fundo para galvanizado (galvanizado). **Alumínio e galvanizado na repintura:** Remover a tinta e aplicar o fundo apropriado.

**Recomendações:** Misturar bem o produto com agitação constante, até sua perfeita homogeneização. Diluir com solvente correto, mantendo sua viscosidade de aplicação, sempre de acordo com seu equipamento de uso. Em caso de pistola, a pressão correta para essa aplicação é em torno de 40-50 lbs/pol<sup>2</sup> (Psi) ou 2,8-3,5 Kgf/cm<sup>2</sup>, mantendo uma distância de aproximadamente 30 a 35 cm da superfície na qual a aplicação será feita.

Esmaltes metalizados não aceitam retoques e sua aplicação deve ser feita com pistola, principalmente em superfícies maiores como portões.

**Condições de ambiente:** Não aplicar com temperatura inferior a 10°C e superior a 40°C. Não aplicar com umidade relativa do ar inferior a 20% e superior a 80%.

BULA TÉCNICA

Aplicação

Pistola (40-50 lbs/pol<sup>2</sup> (Psi) ou 2,8-3,5 Kgf/cm<sup>2</sup>).

Secagem

Ao toque: 40 minutos.  
 Entre demãos: 3 horas.  
 Final: 24 horas.  
 Cura total: 72 horas.

Rendimento acabado

3,6L: Mín. 13,5m<sup>2</sup> (ou mín. 40,5m<sup>2</sup>/demão).  
 0,9 L: Mín. 3,5m<sup>2</sup> (ou mín. 10,5m<sup>2</sup>/demão).

Diluição

Pistola: Máximo 30% com Thinner 500.

Demãos

2 a 3 Demãos.

\*O número de demãos pode variar dependendo da condição do substrato

Composição

Resina alquídica, secantes isentos de chumbo, hidrocarbonetos alifáticos, pigmentos metálicos e aditivos.

Sólidos/Massa

45 a 52%.

Viscosidade

70 a 78 KU

Massa específica

0,920 a 0,980 g/cm<sup>3</sup>.

Validade

24 meses.

