

ACABAMENTO

Brilhante e fosco

CORES

Branco e Preto

CLASSIFICAÇÃO

Auto-industrial

OBSERVAÇÕES GERAIS

Indicação: Acabamento para superfícies metálicas internas.
Preparação de superfície (ABNT NBR 13245)
 A superfície deve estar firme, seca, limpa e isenta de óleos, mofo, pó, graxa ou quaisquer outros contaminantes. **Metais sem acabamento (novo):** em metais ferrosos, lixar e limpar com um pano umedecido com Thinner Luztol. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Aguardar secagem. Em metais não ferrosos, lixar e aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar a secagem. **Metais na repintura:** em metais ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo, limpar com um pano umedecido com Thinner Luztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Em metais não ferrosos, lixar até eliminar o brilho ou aplicar removedor de tinta até a total remoção do acabamento antigo. Limpar com um pano umedecido com Thinner Luztol. Aguardar secagem. No caso de remoção total do acabamento antigo, aplicar uma demão de fundo promotor de aderência (wash primer). Aguardar secagem. **Metais com ferrugem:** Remover toda a ferrugem, limpar com um pano umedecido com Thinner Luztol e esperar secar. Aplicar uma demão do anticorrosivo Fundo Zarcão Luztol. Aguardar secagem. **Madeira nova com imperfeições rasas:** Corrigir com Massa para Madeira Luztol. Lixar e eliminar o pó. **Madeira com impregnação de produtos à base de óleo:** Retirar a parte oleosa com removedor de tintas, limpar e deixar secar. Após a secagem, promover um lixamento adequado. **Madeira na repintura:** Lixar a madeira até eliminar totalmente o brilho e eliminar o pó. **Madeira com área mofada:** Lavar com solução de água potável e água sanitária (partes iguais). Esperar 6 horas e enxaguar bem. Aguardar secagem total antes do acabamento. **Madeira com umidade:** Antes de aplicar o acabamento, resolver o que está causando o problema.

BULA TÉCNICA

Aplicação

Pistola de pressão.

Secagem

Ao toque: 20 minutos.

Final: 24 horas.

Rendimento acabado

18 L: Mín. 90m².

3,6 L: Mín. 18m².

0,9 L: Mín. 4,5m².

Diluição

Até 30% com Thinner 600 ou 500.

Demãos

1 a 2 Demãos.

Composição

Resinas alquídicas, nitrocelulose, aditivos, hidrocarbonetos aromáticos e solventes oxigenados, pigmentos orgânicos e inorgânicos.

Sólidos/Massa

41 a 50 %.

Viscosidade

60 a 66 KU.

Massa específica

0,92 a 0,94 g/cm³.

Validade

24 meses.